

Leistungserklärung	IHB Quarzwerke GmbH & Co. KG Am Stahlbrink 1 49843 Gölenkamp
<i>Gesteinskörnungen für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen</i>	<i>Werk Wilsum Kiesstr. 1 49849 Wilsum</i>

Leistungserklärung Nr. 18001-13043-18-1	
1.	Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: <i>EN 13043 - 0/2 - Sorte 1A</i>
2.	Verwendungszweck(e): <i>Gesteinskörnungen für Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen</i>
3.	Hersteller: <i>IHB Quarzwerke GmbH & Co. KG, Am Stahlbrink 1, 49843 Gölenkamp</i>
4.	Bevollmächtigter: <i>Nicht zutreffend</i>
5.	System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: <i>System 2+</i>
6. a)	Harmonisierte Norm: <i>EN 13043:2002 + AC:2004</i> Notifizierte Stelle(n): <i>Güteüberwachung KSSR, Kenn-Nr. 0838</i>
6. b)	Europäisches Bewertungsdokument: <i>Nicht zutreffend</i> Europäische Technische Bewertung: <i>Nicht zutreffend</i> Technische Bewertungsstelle: <i>Nicht zutreffend</i> Notifizierte Stelle(n): <i>Nicht zutreffend</i>
7.	Erklärte Leistung(en): <i>Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung</i>
8.	Angemessene Technische Dokumentation und/oder Spezifische Technische Dokumentation: <i>Nicht zutreffend</i> Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:	
<i>R.M.P.P. Reef</i> (Name und Funktion)	
<i>Gölenkamp</i> (Ort und Datum)	01.02.2018 (Unterschrift)

Gesteinskörnung nach EN 13043:2002 + AC:2004



0838
13

IHB Quarzwerke GmbH & Co. KG
Am Stahlbrink 1
49843 Gölenkamp

Datum: 01.02.2018

Blatt Nr.: 1/1

Werk: Wilsum
Kiesstr. 1, 49849 Wilsum

Zertifikat der Konformität der WPK: 0838-CPR-18001

Erklärte Leistung für das Produkt Gesteinskörnung 0/2 für Asphalt und Oberflächenbehandlungen nach Ziffer 7 der Leistungserklärung 18001-13043-18-1 gemäß BauPVO

Wesentliche Merkmale	Erklärte Leistung je Sorte (Lieferkörnung)				Harmonisierte technische Spezifikation
	1A	-	-	-	
Korngröße (Korngruppe)	0/2				EN 13043:2002 + AC:2004
Kornform	NPD ¹⁾				
Korngrößenverteilung	G _F 85				
Kategorie der Grenzwerte und/oder Toleranzen	G _{TC} 20				
Trockenrohdichte ρ _p	2,65 Mg/m ³ ²⁾				
Rohdichte ρ _{bed} auf wassergesättigter und oberflächentrockener Basis	2,62 Mg/m ³ ²⁾				
Reinheit					
• Gehalt an Feinanteilen	f ₃				
• Qualität der Feinanteile	MB _{NR}				
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln nach 6h	NPD ¹⁾				
Anteil gebrochener Körner	NPD ¹⁾				
Widerstand gegen Zertrümmerung	NPD ¹⁾				
Widerstand gegen Polieren	NPD ¹⁾				
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD ¹⁾				
Widerstand gegen Verschleiß	NPD ¹⁾				
Widerstand gegen Abrieb durch Spike-Reifen	NPD ¹⁾				
Fließkoeffizient	ECS angegeben 26 ³⁾				
Wasseraufnahme	≤ 0,5 M.-% WA ₂₄ 1				
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD ¹⁾				
Grobe organische Verunreinigungen	m _{LPC} 0,1				
Verwitterungsbeständigkeit (Basalt)	NPD ¹⁾				
Abstrahlung von Radioaktivität					
Freisetzung von Schwermetallen					
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	NPD ¹⁾				
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen					
Frostwiderstand	NPD ¹⁾				
Frost-Tausalz-Widerstand	NPD ¹⁾				
Magnesiumsulfatwert	NPD ¹⁾				

¹⁾ No Performance Determined

²⁾ Schwankungsbreite ±0,03 Mg/m³

³⁾ Schwankungsbreite ± 3

Zusätzliche technische Angaben zu dem Produkt Gesteinskörnung 0/2 für Asphalt und Oberflächenbehandlungen

Produktprüfung durch GKSSR, Produktzertifikat Nr. PZ-18001



Petrographischer Typ: Quartärsand

Angabe der typischen Kornzusammensetzungen feiner Gesteinskörnungen

Material-Nr. (s.o.)	Korngruppe	Werkstypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%							Toleranz nach Tabelle 4
		0,063	0,250	1,0	1,4	2,0	2,8	4,0	
1A	0/2	0,1	9	76	-	94	-	100	

Angabe der typischen Kornzusammensetzungen grober Gesteinskörnungen

Material-Nr. (s.o.)	Korngruppe	Werkstypische Kornzusammensetzung - Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%									
		4,0	5,6	8,0	11,2	16,0	22,4	31,5	45,0	63,0	
-	-										

Erstellt und freigegeben:

Stempel/Unterschrift
(Hersteller)